

Notice de montage pour UEB 025 / UEB 025 i EMCT vibreur piezoélectronique



- 1 Boîtier
2 Borne à souder

Table des matières

1	Introduction	1
1.1	Utilisation	1
1.2	Remarques	1
1.3	Contenu de la livraison.....	2
2	Instructions de sécurité	2
3	Mode d'emploi	2
3.1	Montage.....	2
4	Caractéristiques techniques	2
	Déclaration de montage	3

1 Introduction

1.1 Utilisation

Le vibreur piezoélectronique EM-H-SPL est utilisé à l'industrie et au technique automobile. S'il y a contact le vibreur piezoélectronique émet une tonalité d'avertissement ou d'indication.

- Son continu
- Borne à souder 0.8 mm
- Compatibilité avec tous les circuits logiques
- Longe endurance
- Haute fiabilité
- Grande puissance acoustique
- Montage direct sur circuits imprimés

1.2 Remarques

Indications mentionné dans cette notice de montage:



Avertissement: Averti d'un danger qui peut provoquer des blessures.



Indication: Doit absolument être respecté!




Important: Information importante!


1.3 Contenu de la livraison


La livraison contient:

- 1x EM-H-SPL EMCT vibreur piezoélectronique
- 1x Notice de montage

2 Instructions de sécurité

 Cette notice de montage contient des indications et avertissements qui sont indispensables pour une utilisation sûre de ce vibreur piezoélectronique. Sans connaissance des indications de sécurité omettez tous les activités avec ce vibreur piezoélectronique. L'ignorance des avertissements peut aboutir à des blessures!

 Le vibreur piezoélectronique doit être conservé à l'écart des enfants.

 Quand le vibreur piezoélectronique est connecté il émet un son continu. La tonalité d'avertissement ou d'indication est de 95 dB(a) respectivement 102 dB(a) à une distance de 60 cm.

3 Mode d'emploi

3.1 Montage

Le vibreur piezoélectronique EM-H-SPL est approprié pour le montage direct sur circuits imprimés et doit être assemblé comme suivant :


- Mettez le vibreur piezoélectronique (éventuel avec l'étrier de fixation) avec les bornes à souder à l'avance de l'extérieur sur le circuit imprimé.
- Fixez le vibreur piezoélectronique en soudant les bornes à souder à la place voulu sur le circuit imprimé.



C'est interdit de toucher les bornes à souder à l'envers du circuit imprimé après le vibreur piezoélectronique été monté.

4 Caractéristiques techniques

Température de service	-25°C à +75°C
Boîtier	NORYL (UL)
Poids	8 g
Tension	24 V DC +10%
Humidité admissible	60 %
Fréquence	3500 Hz
Bornes à souder	2 x 0.8 mm diamètre (longueur: 15.0 mm)
Distance entre les contacts	15.24 mm
Consommation	6 mA
Intensité sonore à 60 cm	95 dB(a) à 12 V DC, 102 dB(a) à 24 V DC
Distance minimale à la brèche d'emmet	3 mm

 Signe de conformité, atteste le respect de la directive CEM (2014/30/UE) valide. Les normes EN ISO 12100, EN 60204-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4 et la directive européenne CE basse tension (2014/35/UE) sont respecté.

Déclaration de montage

(Directive 2006/42/EG, Annexe II B)

Le fabricant : EMCT Swiss-ConnTec SA, Grubenstrasse 7a, CH-3322 Schönbühl
déclare par la présente le vibreur piezoélectronique:

EMCT vibreur piezoélectronique / UEB 025 / UEB 025 i

correspond aux exigences fondamentales de la sécurité et de la santé selon la directive sur des machines 2006/42/EG Annexe I.

Les documents techniques spéciaux conformément à l'annexe VII section B étaient réalisés.

Le vibreur piezoélectronique correspond de même des directives CE suivantes :

Directive européenne CE basse tension 2014/35/UE

Directive CEM – Directive 2014/30/UE

Les normes harmonisées suivantes sont appliquées :

EN ISO 12100; EN 60204-1; EN 61000-6-2; EN 61000-6-4

L'autorisé pour le groupement des documents techniques :

Christoph Müller
Grubenstrasse 7a
CH-3322 Urtenen-Schönbühl

Selon les besoins des postes nationaux, les documents techniques spéciaux vont être transmis en forme électronique.

Commande à main du vibreur piezoélectronique est interdit jusqu'au moment que cet appareil est incorporé dans un appareil complet conforme à la notice de montage. Cet appareil complet doit aussi correspondre à la directive sur les machines et la déclaration CE de conformité conformément à l'annexe II A doit être existant.

Schönbühl, 21.01.2015

EMCT Swiss-ConnTec SA



Christoph Müller
Chef d'entreprise



Robert Müller
Délégué de l'assurance de qualité